

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: zdv@nt-rt.ru || www.vlnneft.nt-rt.ru

Резервуары вертикальные РВС



Резервуары вертикальные стальные цилиндрические РВС являются наиболее дешевым видом нефтехранилищ и подходят для хранения нефтепродуктов, воды и других видов жидкостей в различных климатических условиях.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СТАЛЬНЫХ РЕЗЕРВУАРОВ РВС МЕТОДОМ РУЛОНИРОВАНИЯ

Стальные листы модульных размеров 1500x6000 мм предварительно свариваются с помощью автоматического оборудования в полотнища требуемых размеров и сворачиваются на специальные приспособления в рулоны, которые обеспечивают их перемещение и транспортировку. Длина рулонов достигает 18 м, а вес согласовывается с грузоподъемностью подвижного состава. На месте монтажа стального резервуара РВС рулоны разворачиваются с помощью спец оборудования.

Преимуществом данного метода является уменьшение до минимума объема сварочных работ на монтажной площадке в среднем на 80%, поскольку работы по соединению и сварке стенок, днищ, понтонных днищ и днищ плавающих крыш проводятся в заводских условиях с применением автоматической сварки. Дополнительно, время монтажа вертикальных цилиндрических стальных резервуаров уменьшается в 3-4 раза по сравнению с классической системой изготовления РВС из сварных листов.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СТАЛЬНЫХ РЕЗЕРВУАРОВ РВС МЕТОДОМ ПОЛИСТОВОЙ СБОРКИ

Кроме описанного выше рулонирования резервуары РВС могут изготавливаться также методом сборки в листовом варианте исполнения стенок и днищ с применением листов максимальных размеров 2500x10000 мм.

Механическая обработка кромок листа и снятия фасок с заданными параметрами под сварку может производиться двумя способами: на стационарных станках (торцефрезерный станок, продольно-фрезерный станок) и ручными кромкофрезерными машинками ВМ20. Листовые конструкции стенок и детали днища упаковываются и транспортируются в специально изготовленных ложементах (контейнерах).

Расшифровка обозначений:

РВС — резервуар вертикальный стальной цилиндрический, обычное исполнение;

РВСС — резервуар вертикальный стальной цилиндрический, северное исполнение;

РВСП — резервуар вертикальный стальной с понтоном.